

Comune di Acqui Terme
DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEGLI
AMMINISTRATORI

ai sensi della Legge 5 Luglio 1982, n.441 e dell'art.14, comma 1, lettera f) del D.Lgs 14 marzo 2013,
n.33

L'amministratore

Nome Lorenza	Cognome Oselin
Nata a Verona	Data di nascita 1 marzo 1959
Carica Assessore Turismo Commercio Trasporti	

ATTESTA CHE

RISPETTO ALLA DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE PRESENTATA NELL'ANNO
2017,

NELL'ANNO 2018

**X NON SONO INTERVENUTE VARIAZIONI AD ECCEZIONE DELL'AMMONTARE DEL REDDITO
COMPLESSIVO DI LAVORO (DIPENDENTE OD AUTONOMO), COME RISULTA DA DICHIARAZIONE
DEI REDDITI ALLEGATA.**

Hanno **Non hanno dato il consenso alla pubblicazione dell'attestazione concernente
le variazioni alla situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi:**

X il coniuge non separato
oppure barrare se non presente

X i parenti entro il secondo grado
oppure barrare se non presenti
(sono parenti entro secondo grado: nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli, sorelle)

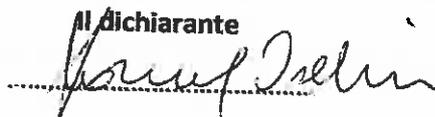
Allego copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche,
presentata all'Agenzia delle Entrate.

*(Allegare anche copia delle dichiarazioni del dichiarante, del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado
che hanno prestato il consenso alla pubblicazione dei dati)*

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti,
richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e s.m.i., e ai fini degli obblighi di pubblicazione di cui
all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 relativo ai titolari di incarico di indirizzo politico, sul mio onore
affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Acqui Terme 16 / 10 /2019

Il dichiarante



Ai fini dell'adempimento di cui all'art.2, comma 2°, della Legge 441/1982 e dell'art.4, comma 1°,
lettera f) del D.Lgs 33/2013,