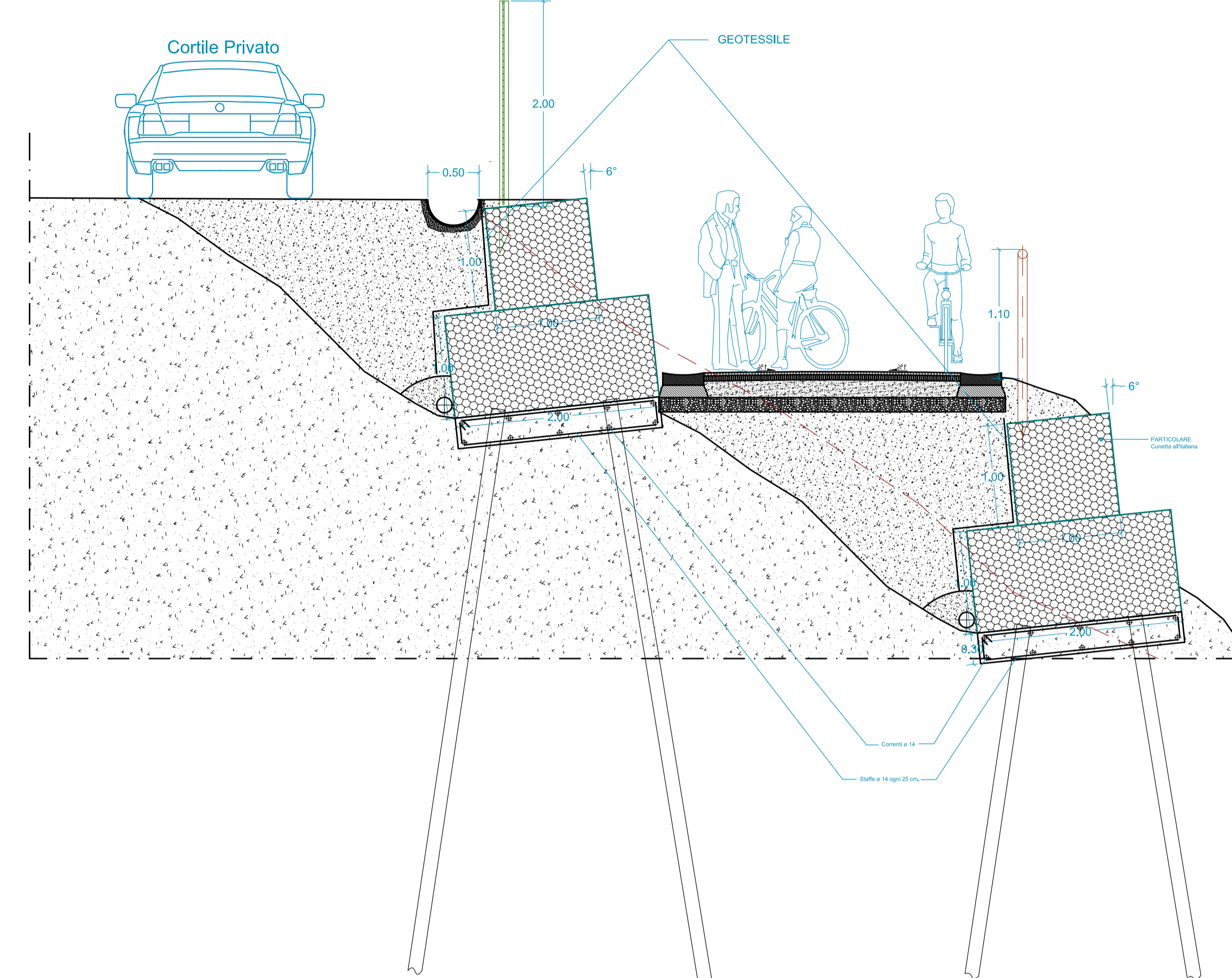


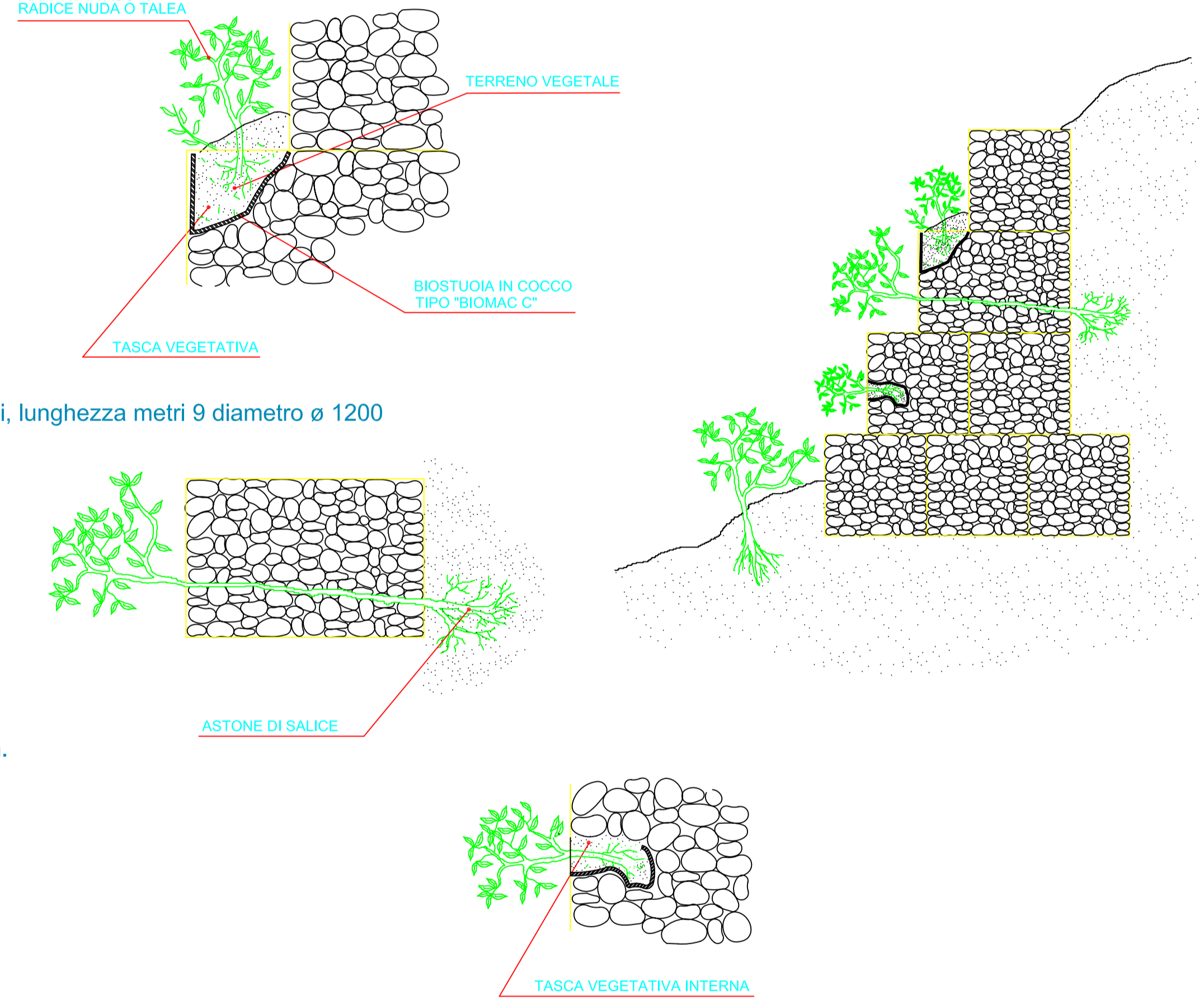
I gabbioni a scatola sono strutture realizzate in rete metallica doppia torsione con maglia esagonale con caratteristiche meccaniche superiori a quanto previsto dalle UNI-EN 10223-3. I gabbioni sono riempiti in cantiere con pietre per creare una struttura flessibile, permeabile e monolitica per realizzare muri di sostegno, rivestimenti spondali di fiumi e briglie per il controllo dell'erosione. Il filo utilizzato nella produzione del gabbione è a forte zincatura con Gallina, lega eutettica di Zinco-Aluminio (5%) - cotto-lanoso. Successivamente è applicato un rivestimento in polietilene autodestinante modificato per consentire una maggiore protezione per l'utilizzo in ambienti dove terra o acqua sono aggressivi durante il rischio di corrosione sia particolarmente presente. Rivestimento polietilene autodestinante modificato ha uno spessore nominale di 0,50 mm. Al filo di imbutitura la struttura, tutti i bordi sono rinforzati con un filo avente un diametro maggiore.

Tutti i test sul filo devono essere fatti prima della fabbricazione della maglia. 1. Resistenza a trazione: I fili utilizzati per la produzione dei gabbioni e del filo di legatura, dovranno avere una resistenza a trazione di 350-550 N/mm<sup>2</sup>, superando, per aumentare la resistenza del prodotto finito, quanto previsto dalla UNIEN 10223-3 relativa al filo in acciaio dolce. Le tolleranze sul filo trovano riscontro nelle disposizioni della UNIEN 10218 (Classe T1). Allungamento: L'allungamento non deve essere inferiore al 9%, superando, per aumentare la resistenza del prodotto finito, quanto previsto dalle UNI-EN 10223-3. I test devono essere effettuati su di un campione di almeno 25 cm di lunghezza. 4. Adesione Gallina: l'adesione del rivestimento Gallina del filo dovrà essere tale che, quando il filo è strappato, si stacca dalla struttura, lasciando il filo intatto. La tolleranza sull'area della maglia 'D' è riferita all'interasse tra due torsioni in accordo alle normative UNIEN 10223-3. Rivestimento X.P.E. In aggiunta alla galvanizzazione, il filo in acciaio è rivestito con polietilene autodestinante modificato (XPE) conforme alle EN-10245-3 per uno spessore nominale pari a 0,50 mm.

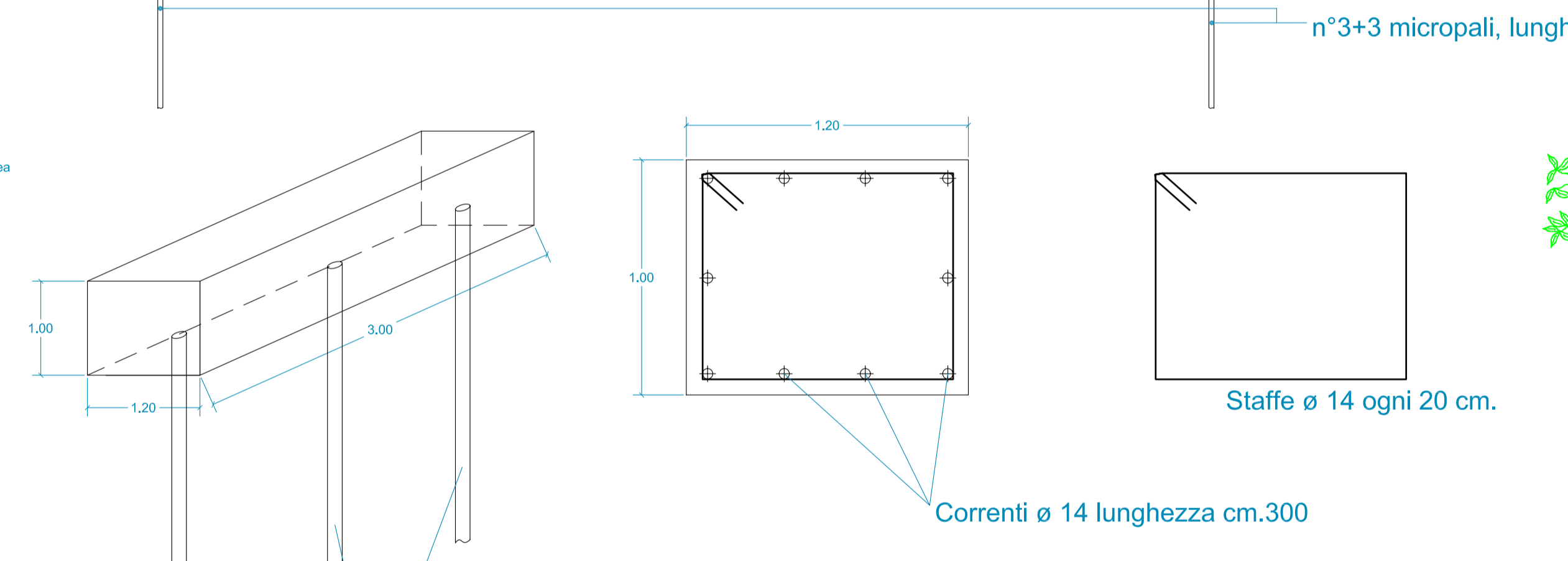


micropali, lunghezza metri 9 diametro ø 1200, ogni 100 cm. micropali, lunghezza metri 9 diametro ø 1200, ogni 100 cm.

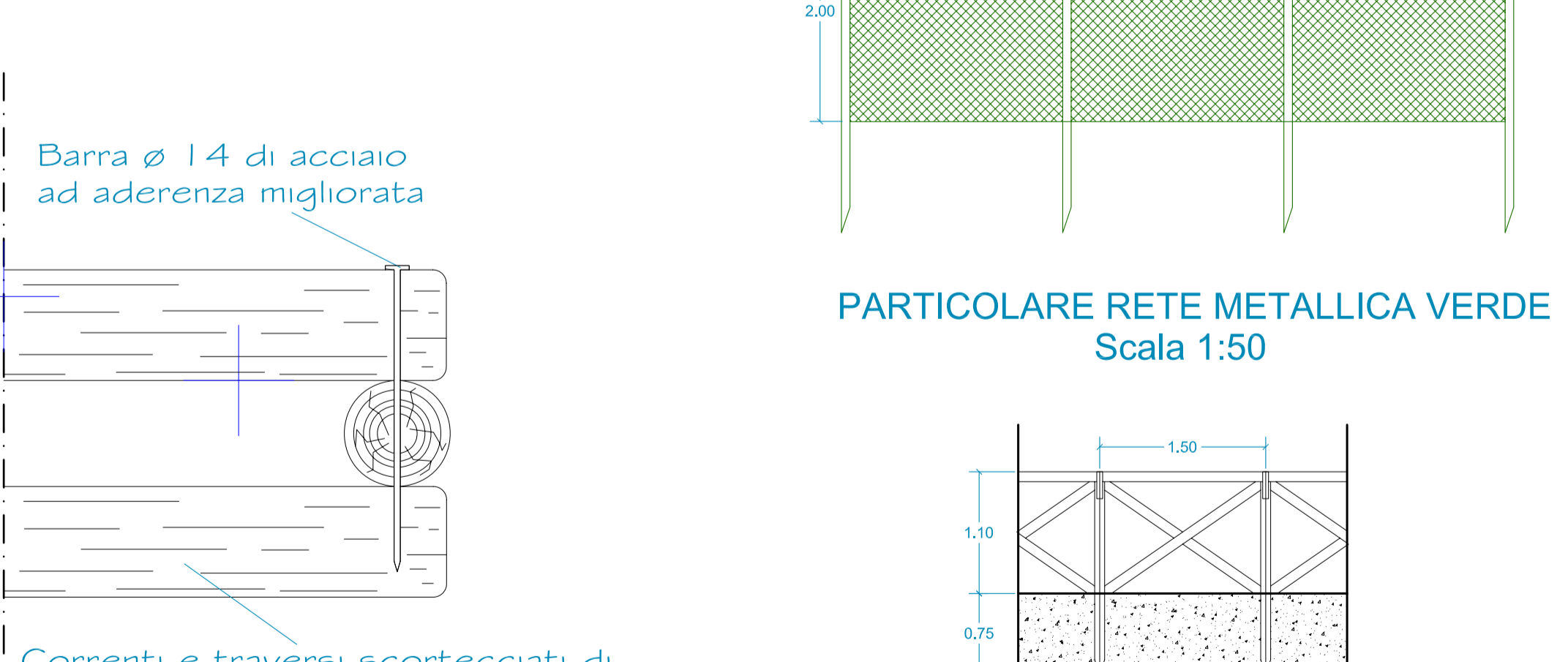
PARTICOLARE CON GABBIONATE  
Scala 1:20  
RINVERDIMENTO DI GABBIONATE



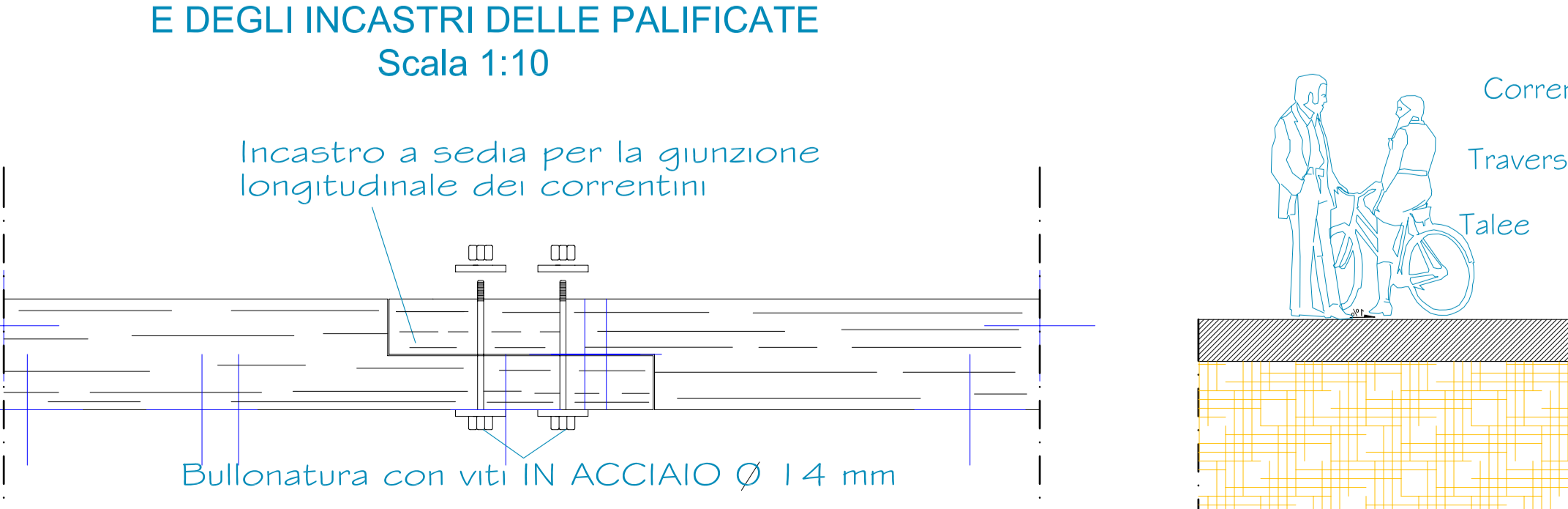
PARTICOLARE PASSERELLA IN LEGNO LAMELLARE  
n°3+3 micropali, lunghezza metri 9 diametro ø 1200



PARTICOLARE RETE METALLICA VERDE  
Scala 1:50

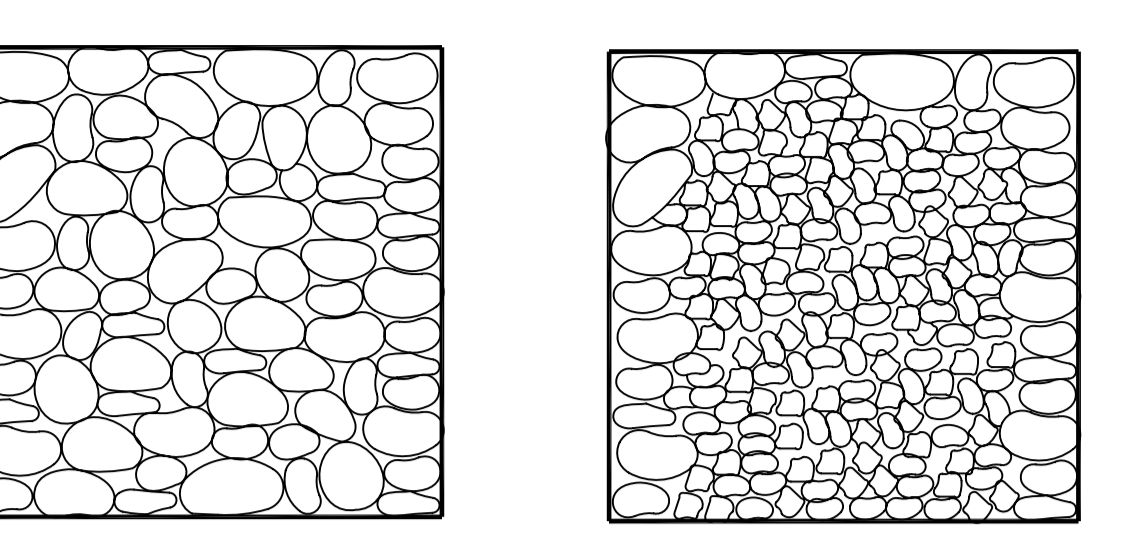
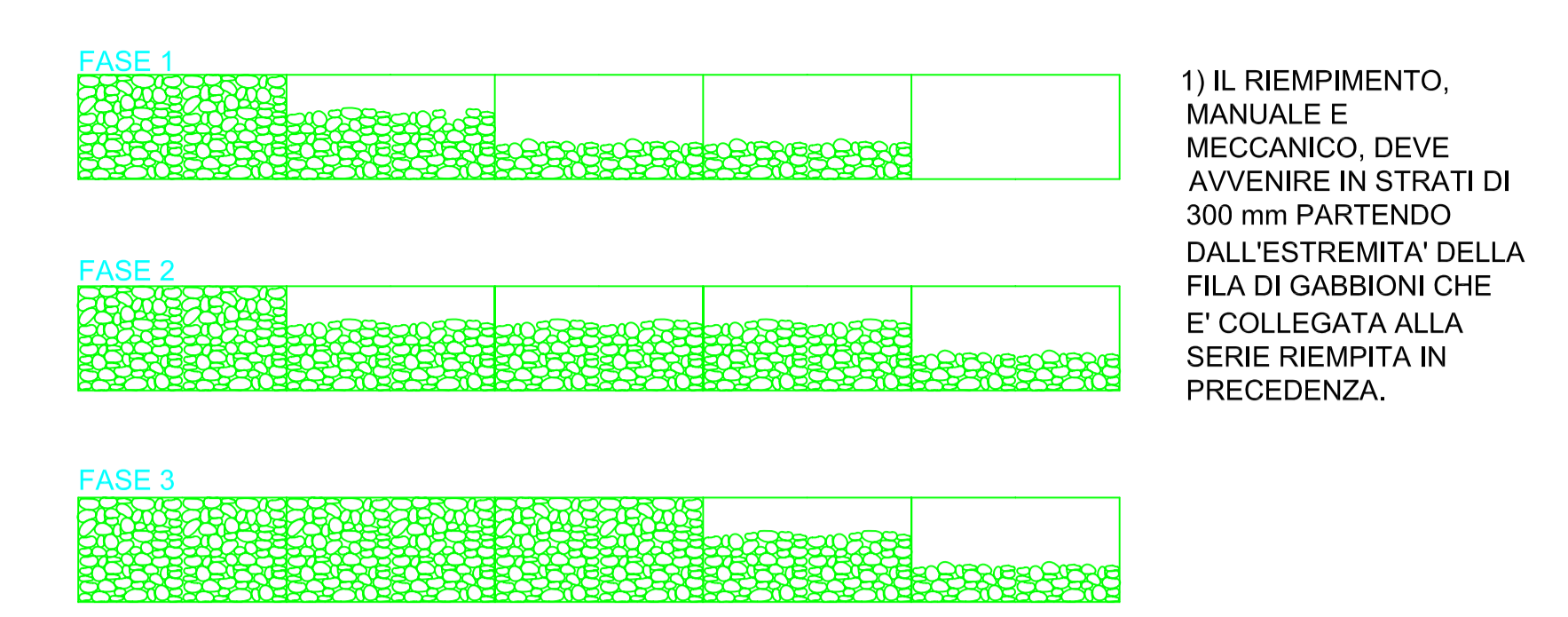


PARTICOLARE STACCIONATA  
Scala 1:50

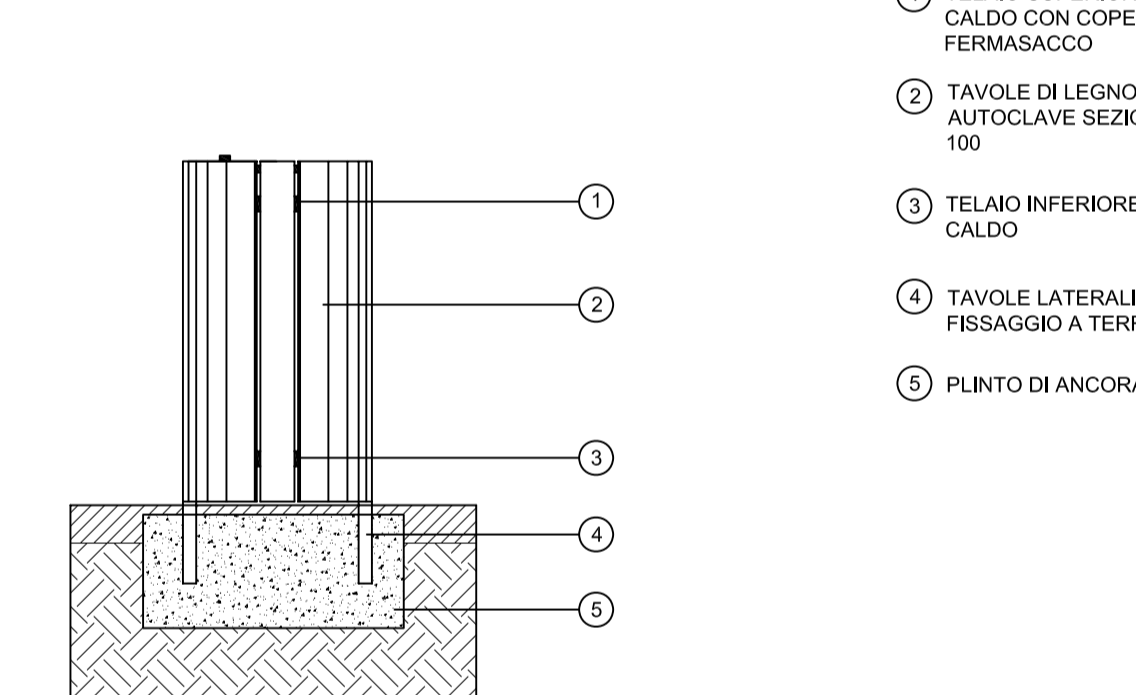
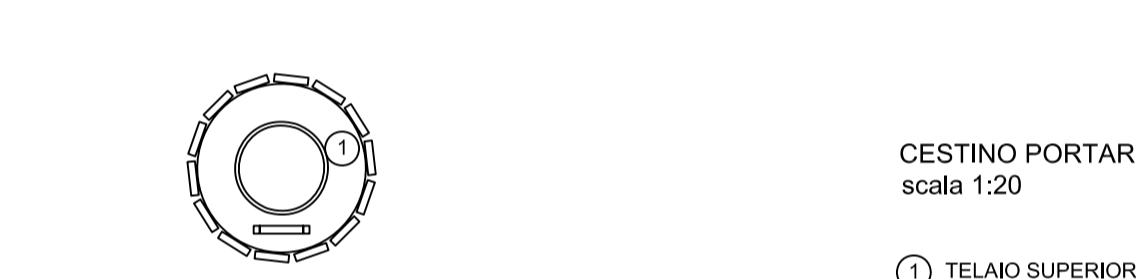
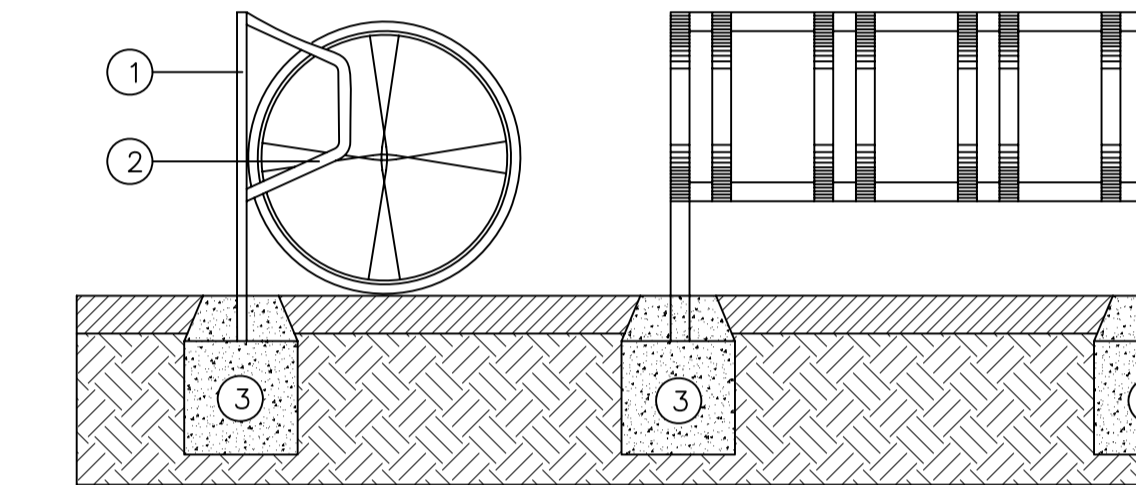
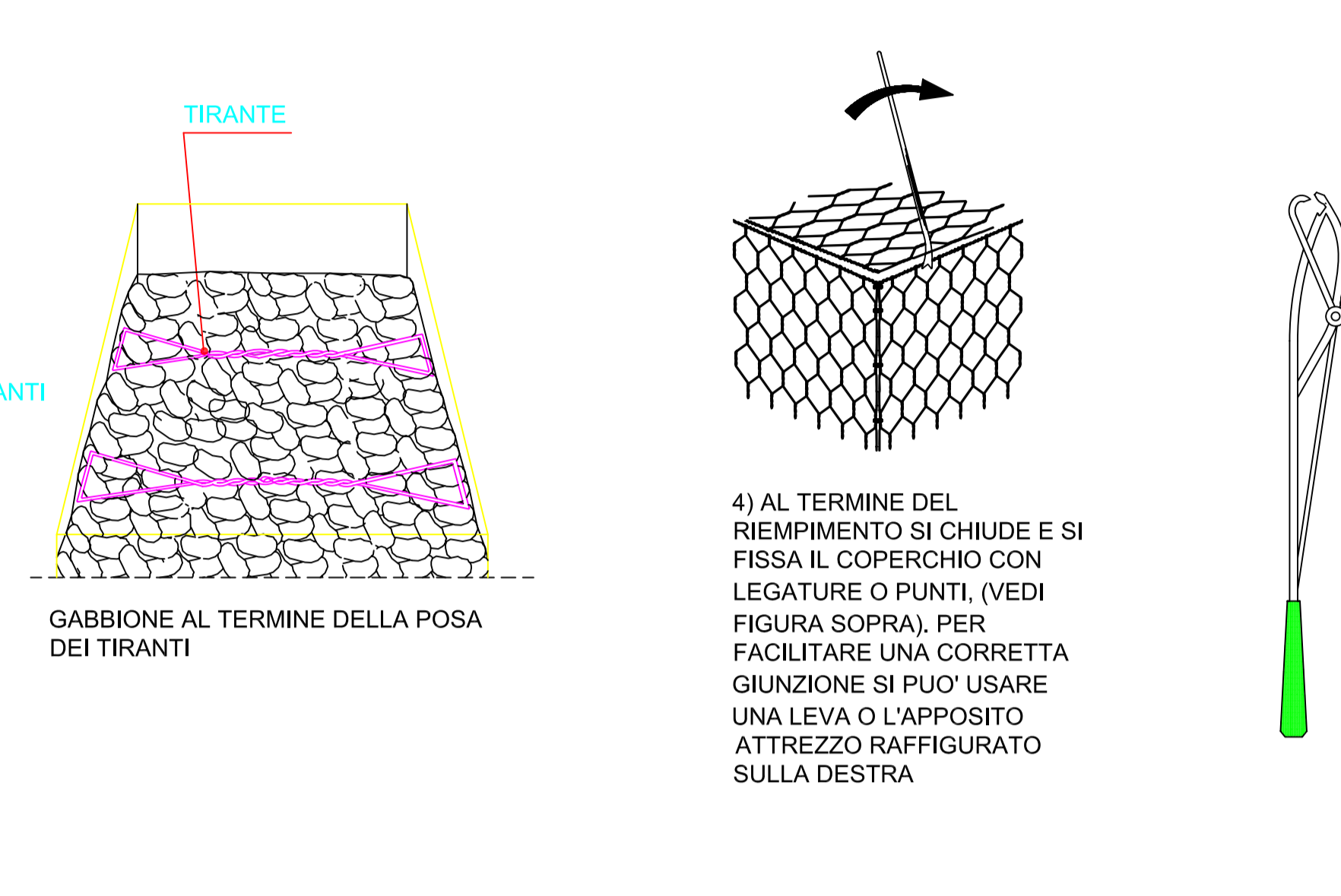
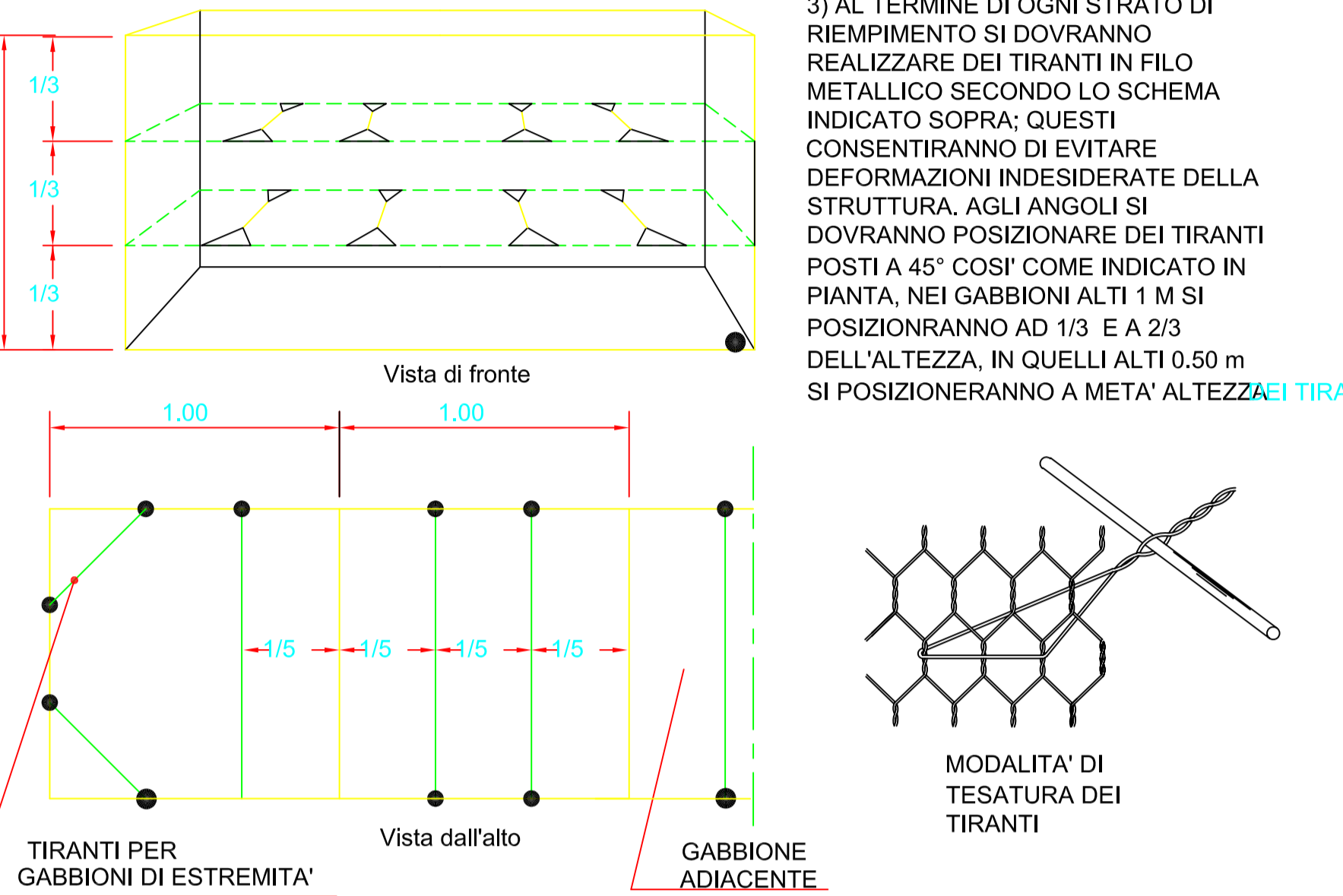


SEZIONE PALIFICATA SINGOLA IN PROGETTO  
PARTICOLARE A  
Scala 1:50

I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPIUTI CON MATERIALE LAPIDEO NON DELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm e DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA. LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 15 mm E 200 mm.



2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.



Forma indicativa del punto luce caratteristiche qui sotto descritte

Palo realizzato in un unico tratto di acciaio Fe360/B UNI EN 10025 diametro 102 mm, spessore 3 mm. Altezza totale fuori terra 5500 mm interramento 500 mm. Tappo finale in materiale plastico. Nutser di messa a terra. Base/asta inferiore a base palo con funzione decorativa. Realizzata in lastra di alluminio spessore 4 mm avente diametro maggiore 260 mm ed altezza 160 mm. Verniciatura a polveri poliestere previo procedimento di pulitura zinco e fosfograssaggio onde garantire la massima resistenza alla corrosione degli agenti atmosferici. Resistenza come da norma ASPM-B-117-61. Colore 04 sabbia ad effetto satinato.

Portella in alluminio verniciata colore 04 sabbia ad effetto satinato e mossettera T 39 ad un fusibile. Attacco palo mediante elemento in alluminio estruso lega UNI EN 485 dimensioni 165x130 mm, h 150 mm posizionabile in altezza secondo le esigenze. Verniciatura a polveri poliestere previo procedimento di pulitura zinco e fosfograssaggio onde garantire la massima resistenza alla corrosione degli agenti atmosferici. Resistenza come da norma ASPM-B-117-61. Colore 04 sabbia ad effetto satinato.

Apparecchio illuminante per arredo urbano composto da: Telaio perimetrale in pressofusione di alluminio lega UNI EN 1706. Controltelaio inferiore in pressofusione di alluminio lega UNI EN 1706, incernierato con sistema di apertura verso il basso e ospitante sia il gruppo ottico che la piastra portamentore. Cupola superiore in lastra di alluminio spesso 15/10, opportunamente sagomata, fissata al telaio tramite spine e sigillatura ermetica. Supporto inclinato posteriore in pressofusione di alluminio lega UNI EN 1706. Braccio a traliccio in lamiera di alluminio lega UNI EN 485. Sistema per l'inclinazione dell'apparecchio da 0° a 20°, in modo da poter orientare il fascio luminoso. Chiusura inferiore in vetro piano temperato con sigillatura ermetica. Guarnizione di tenuta in EPDM atta a garantire un elevato grado di protezione. Ingresso cavo di alimentazione attraverso pressacavo a tenuta stagna. Sezione di linea atto ad interrompere automaticamente l'alimentazione al momento dell'apertura dell'apparecchio, consentendo all'operatore di intervenire nella massima sicurezza. Ispezione del vano accessori tramite apertura del controltelaio inferiore. Piastra isolante in acciaio zincato a supporto del gruppo ottico, gruppo alimentazione e lampada. Ottica specifica per percorsi ciclo-pedonali composta da: parabola interna ad alto rendimento realizzata mediante settori di alluminio ottico da lastra; portalampana E27 / E40 750w a marchio IHQ e/o ENEC con dispositivo di regolazione del fuoco della lampada, fornito già regolato in modo ottimale a seconda della potenza installata.

Cabloggio elettrico per lampade a sodio metalliche composto da: Alimentatore in aria classe II - 100w - 230v - 50Hz con dispositivo di protezione termica. Condensatore di rifasamento antiscopio. Accenditore elettronico a sovrapposizione. Cavi siliconici in doppio isolamento. Mossettera di connessione. Il tutto realizzato con componentistica a marchio IHQ e/o ENEC. Protezione delle parti metalliche tramite processo di fosforomaterazione e successiva verniciatura a polvere colore 04 sabbia ad effetto satinato.

Caratteristiche: Diametro 520 mm. Altezza 230 mm. Classe di isolamento II. Grado di protezione IP 66. Classificazione fotometrica "cut-off". Superficie esposta al vento Laterale mq 0,15. Superficie esposta al vento in Pianta mq 0,31. Coefficiente di forma: 1,2 come da norma EN 60598-2-3. Marcatura CE. Norme di riferimento: CEI EN 60598-2-1, CEI EN 60598-2-3. Compatibile con la normativa UNI 10819 (Inquinamento luminoso). Peso 11,5 Kg.

LAMPADA A IODURI METALLICI DA 105 W Lampada ellissoidale polverata a ioduri metallici da 100 W MHL

Regione Piemonte  
Provincia di Alessandria

Comune di  
**Acqui Terme**

**TERME E NATURA**  
Percorso di valorizzazione e fruizione turistica risorse termali della città di Acqui Terme e relativi interventi funzionali alla fruizione turistica del fiume Bormida

DOCUF Obiettivo 2 misura 2.5.b concesso da Reg. Piemonte per € 1.500.000,00 come da Det. Dirigenziale n°36/21 del 22.01.2007 a fronte di una spesa complessiva di € 2.304.981,00 I.V.A. compresa

Completato da: Comune di ACQUI TERME  
Responsabile del Procedimento: Ing. Antonio ODDONE

PROGETTO DEFINITIVO

OPERE STRADALI E INGEGNERIA NATURALISTICA  
Ufficio Tecnico Comune di Acqui Terme - Arch. Alberto SANQUILICÒ

**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**  
Scala 1:10 - 1:20 - 1:50

TAV.3

Data: 5 SETTEMBRE 2007